
Filme de Poliéster Microporoso para Fitolito

===== LEIA ANTES DE USAR =====

ESTE FILME TEM LADO CORRETO PARA IMPRIMIR, VEJA COMO IDENTIFICAR

=====

A impressão deve ser feita com a face microporosa do filme voltada para a cabeça de impressão, de forma que a impressora deposite tinta no lado correto.

Para determinar qual lado sua impressora faz a impressão, pegue uma folha de papel comum e marque os dois lados da folha, escrevendo “cima” em uma face e “baixo” na outra face. Insira a folha de papel na bandeja alimentadora da impressora com a face “cima” voltada para cima e faça uma impressão de testes.

Após o término da impressão, verifique em qual lado a impressora fez a impressão.

Caso a impressão tenha acontecido na face “cima”, insira o filme com a face microporosa voltada para cima, caso contrário, insira o filme com a face microporosa voltada para baixo.

Para determinar qual é a face microporosa do filme, é muito simples. Molhe a ponta de seu dedo e enxugue de forma que ele fique apenas úmido. Pressione o dedo contra uma pequena área do filme, de preferência uma área que será descartada e observe se ela ficou branca. A face que se tornar branca será a microporosa.

Para imprimir, use alta qualidade e selecione papel premium para que a impressora use uma maior quantidade de tinta. Tintas do tipo corante não tem boa opacidade, enquanto tintas pigmentadas possuem certa opacidade. Após a impressão a face que recebeu a tinta ficará esbranquiçada que desaparece depois de algum tempo.

Para imprimir fotolitos que serão usados com produtos fotossensíveis a luz ultravioleta, use tintas de preferência com filtro infravermelho que bloqueiam os raios UV. Geralmente tinta corante amarela (HP) serve como um bom filtro para os raios UV, faça testes. Indicamos usar as tintas Kromata ou Cromajet próprias para negativos.